



2011000372Z (2011)国认监认字(022)号



检测
CNAS L0472

No Zb201322660

检 验 报 告

受检单位名称 抚顺华腾防护装备制造有限公司

产品型号名称 RHZYN120型正压式消防氧气呼吸器

检 验 类 别 型式检验


国家消防装备质量监督检验中心



国家消防装备质量监督检验中心 检验报告

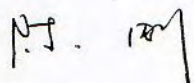
No Zb201322660

共05页 第01页

产品名称	正压式消防氧气呼吸器	型号规格	RHZYN120
受检单位	抚顺华腾防护装备制造有限公司	商 标	华腾
生产单位	抚顺华腾防护装备制造有限公司	检验类别	型式检验
抽样地点	企业成品库	抽样基数	50具
抽样单位	国家消防装备质量监督检验中心	抽样日期	2014年02月19日
委托单位	抚顺华腾防护装备制造有限公司	受理日期	2013年12月30日
样品数量	3具	生产日期	2013年12月
检验依据	GA632—2006《正压式消防氧气呼吸器》		
检验项目	全检		
检 验 结 论	<p>根据GA632—2006《正压式消防氧气呼吸器》标准要求，我中心对抚顺华腾防护装备制造有限公司生产的RHZYN120型正压式消防氧气呼吸器进行了全检。</p> <p>检验结果：所检项目均符合标准的要求。</p> <p>检验结论：合格。</p> <div style="text-align: right; margin-top: 20px;">  <p>签发日期：2014年3月6日</p> </div>		
备 注			

批准： 

审核： 

编制： 

质量
社
月

国家消防装备质量监督检验中心
检验报告

No Zb201322660

共05页 第02页

生产单位	抚顺华腾防护装备制造有限公司		
通讯地址	辽宁省抚顺市东洲区南花园街人工河路16号		
法人代表	乔留娥	邮政编码	113009
传 真	024-54266995	联系电话	024-54267158

产品照片

受检单位：抚顺华腾防护装备制造有限公司
型号规格：RHZYN120
产品名称：正压式消防氧气呼吸器



正压式消防氧气呼吸器检验结果汇总表

生产单位: 抚顺华腾防护装备制造有限公司

№ Zb201322660

型号规格: RHZYN120

共05页 第03页

序号	检验项目	标准要求	检验结果		
1	外观质量	应符合5.1的要求。	合格	合格	
2	结构要求	应符合5.2的要求。	合格	合格	
3	材料要求	呼吸器外壳表面电阻(Ω)	如采用非金属材料, 其表面电阻 $\leq 1 \times 10^9 \Omega$ 。	0.73×10^9	0.73×10^9
		着装带(s)	阻燃性能试验后, 不应出现熔融现象。	合格	合格
			续燃时间 $\leq 5s$ 。	0.0	0.0
		带扣(s)	阻燃性能试验后, 不应出现熔融现象。	合格	合格
			续燃时间 $\leq 5s$ 。	0.0	0.0
		外壳(s)	阻燃性能试验后, 不应出现熔融现象。	合格	合格
			续燃时间 $\leq 5s$ 。	0.0	0.0
		面罩(s)	阻燃性能试验后, 不应出现熔融现象。	合格	合格
			续燃时间 $\leq 5s$ 。	0.0	0.0
		呼吸软管(s)	阻燃性能试验后, 不应出现熔融现象。	合格	合格
			续燃时间 $\leq 5s$ 。	0.0	0.0
		4	佩戴质量(kg)	≤ 14	10.6
5	高压系统气密性	在30min内不应漏气。	合格		
6	低压系统气密性(Pa)	在1min内其压力下降值 $\leq 30Pa$ 。	0		
7	额定防护时间内的防护性能	吸气中O ₂ 浓度(%)	≥ 21	> 21.0	
		吸气中CO ₂ 浓度(%)	≤ 2.0	0.91	
		吸气温度(°C)	≤ 38	33.6	
		呼气阻力(Pa)	≤ 600	497	
		吸气阻力(Pa)	≤ 500	201	
8	供氧性能	定量供氧量(L/min)	≥ 1.4	1.60	
		自动补给供氧量(L/min)	≥ 80	100	
		手动补给供氧量(L/min)	≥ 80	100	
9	自动补给阀开启压力(Pa)	50~250	130	150	
10	排气阀开启压力(Pa)	400~700	600	550	
11	正压性能(Pa)	面罩内应始终保持正压。	> 0	> 0	

正压式消防氧气呼吸器检验结果汇总表

生产单位: 抚顺华腾防护装备制造有限公司

№ Zb201322660

型号规格: RHZYN120

共05页 第04页

序号	检验项目	标准要求	检验结果		
12	耐温性能 (Pa)	现象	试验后, 各部件应无发硬、开裂、发黏和变形等现象。	合格	合格
		高压系统气密性	在30min内不应漏气。	合格	合格
		低压系统气密性(Pa)	在1min内其压力下降值 ≤ 30 Pa。	0	
		吸气中O ₂ 浓度(%)	≥ 21	> 21.0	
		吸气中CO ₂ 浓度(%)	≤ 1.0	0.32	
		吸气温度(°C)	≤ 42	32.5	
		呼气阻力(Pa)	≤ 700	585	
		吸气阻力(Pa)	≤ 600	242	
		定量供氧量(L/min)	≥ 1.4	1.60	
		自动补给供氧量(L/min)	≥ 80	100	
		手动补给供氧量(L/min)	≥ 80	100	
13	压力表	要求	应符合5.12的相关要求。	合格	合格
		漏气量(L/min)	≤ 25	15.5	14.5
14	面罩性能	结构	应符合5.13的相关要求。	合格	合格
		总视野(%)	> 70	83.1	83.0
		双目视野(%)	> 55	70.1	70.0
		下方视野(°)	> 35	> 35	> 35
15		气囊或呼吸舱有效容积(L)	≥ 5	5.2	5.2
16	呼吸软管	气密性	应柔韧气密, 弯曲时能保持气路畅通。	合格	合格
		伸长率(%)	≥ 20	29.3	29.5
		强度	试验后应无渗漏。	合格	合格
17	压力报警	报警功能	在开启、关闭及余压为(5.5 \pm 0.5)MPa时应发出警示声响。	合格	合格
		声级强度(dB(A))	> 70	89	90
		声响时间(s)	30~60	48	50
		最大耗气量(L/min)	≤ 5	2.8	3.0
		防爆性能	如采用电子报警装置其防爆性能应符合GB3836.1-2000和GB3836.4-2000的规定。	/	/

正压式消防氧气呼吸器检验结果汇总表

生产单位：抚顺华腾防护装备制造有限公司

№ Zb201322660

型号规格：RHZYN120

共05页 第05页

序号	检验项目	标准要求	检验结果		
18	呼气阀	逆向漏气量(L/min)	≤ 0.3	0.1	0.1
		通气阻力(Pa)	≤ 30	10	10
19	吸气阀	逆向漏气量(L/min)	≤ 0.3	0.1	0.1
		通气阻力(Pa)	≤ 30	10	10
20	减压器安全阀	开启压力应在减压器最大输出压力值的(120~200)%范围内。	141%	144%	
		全排气压力应在减压器最大输出压力值的(120~200)%范围内。	159%	158%	
		关闭压力与减压器最大输出压力值的比值应 $\geq 100\%$ 。	114%	115%	
21	高压部件强度	试验后应无渗漏和异常变形。	合格	合格	
22	人员佩戴性能	佩戴人员主观感觉应良好，无供气不足现象。	合格	合格	
23	标志	应符合8.1的要求。	合格	合格	
24	包装	应符合8.2的要求。	合格	合格	

备注：耐温性能试验条件：呼吸量50L/min，呼吸频率25次/min，试验环境温度为(40±2)℃。

气瓶为沈阳中复科金压力容器有限公司生产的铝合金内胆纤维缠绕气瓶，公称容积1.6L，公称工作压力20MPa。